

INFORMACIÓN BREVE

# HandyTIG180AC DC Control Pro

**Soldadura TIG óptima para los traslados a la obra.**

- ITC-Inside
- Alto ciclo de rendimiento
- Resistente a caídas de hasta 60 cm
- Función de pulso:
- Fastpuls hasta 2 kHz
- Memoria de tareas



## De un vistazo

### **Operación intuitiva**

El manejo de la serie HandyTIG de Lorch es muy sencillo e intuitivo y, gracias al sistema de ajuste automático se logran excelentes resultados de soldadura.

### **Inicio HF (alta frecuencia) sin contacto**

El inicio TIG se efectúa sin contacto con impulsos de alta tensión. El encendido se realiza pulsando un botón, de modo que el electrodo de tungsteno no toca la pieza. Así no se forman inclusiones de tungsteno en el cordón y se protege el electrodo. Para aplicaciones en entornos sensibles a alta frecuencia o en herramientas, el encendido se puede conmutar a ContacTIG (encendido con contacto).

### **Gestión automática de gas**

Para que el electrodo y el cordón estén protegidos contra la oxidación, el sistema de gestión de gas automático regula el flujo previo y posterior de gas.

### **Conexión para mando a distancia manual o por pedal**

Para la HandyTIG 180 de Lorch están disponibles diferentes mandos a distancia manuales y por pedal, para que pueda intervenir en el proceso de soldadura y adaptar el flujo de corriente, si el equipo de soldadura no está ubicado directamente junto a usted.

### **Conmutación DC a AC**

Con la HandyTIG 180 de Lorch puede conmutar fácilmente de CC a CA y así seguir flexible.

### **Pulsar y Fastpuls hasta 2 kHz**

La función de pulso integrada de serie hasta 2 kHz le ofrece ventajas adicionales durante el procesamiento de chapas finas de soldadura.

## Beneficios

### Compacidad y resistente a caídas

Su compacidad y el ligero peso facilitan el trabajo con la HandyTIG 180 de Lorch. Al mismo tiempo, la carcasa es extremadamente robusta y 100 % resistente a caídas de hasta 60 cm de altura.

### Función de soldadura de electrodos

Soldadura de electrodos con Hotstart, Anti-Stick y regulación Arc-Force: El hotstart automático facilita un perfecto encendido, el sistema anti-stick evita con seguridad la adherencia del electrodo y la regulación Arc-Force apoya el proceso de soldadura con una elevada estabilidad del arco y una transferencia de material optimizada.

### Intelligent Torch Control

Con el control inteligente de la antorcha se detecta automáticamente, si se utiliza una antorcha estándar o una antorcha TIG de Lorch nueva y completamente digital con mando a distancia Powermaster.

### De bajo consumo

La HandyTIG 180 de Lorch logra un alto rendimiento y un bajo consumo de energía gracias al sistema electrónico de potencia más moderno y a la función "standby" del ventilador.

### Memoria de tareas

Puede guardar en la memoria de tareas hasta cuatro tareas de soldadura.

## Concepto de uso

### ControlPro

- Panel orientado al usuario
- Ajuste continuo de la corriente de soldadura
- Conexión para mando a distancia
- Indicación digital con exactitud de amperio
- Ajuste sencillo de los parámetros secundarios
- Memoria de tareas
- Mando a distancia de antorcha Powermaster
- Regulación a distancia de antorcha UpDown
- Función Puls



## Datos técnicos:

### Handy Tig 180 AC DC Control PRO

#### TIG

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| rango de soldadura (en A) | 3-180    |
| ajuste de corriente       | continuo |

#### Electrodo

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| electrodos utilizables (mm) | 1,5-4,0 |
|-----------------------------|---------|

#### Ciclo de rendimiento TIG DC

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| CR 100% (en A) - DC               | 130 |
| CR 60% (en A) - DC                | 150 |
| CR con corriente máx. (en %) - DC | 30% |

#### Ciclo de rendimiento TIG AC (sólo equipos AC)

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| CR 100% (en A) - AC               | 130 |
| CR 60% (en A) - AC                | 150 |
| CR con corriente máx. (en %) - AC | 35% |

#### Alimentación

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| tensión de red (en V)             | 230    |
| fases (50/60Hz)                   | 1~     |
| tolerancia positiva de red (en %) | 15%    |
| tolerancia negativa de red (en %) | 25%    |
| fusible principal (en A)          | 16     |
| enchufe de red                    | Schuko |

#### Medidas y pesos

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| medidas (LxAnxAI) (en mm) | 480x185x326 |
| peso (en kg)              | 13,3        |

#### Normas y autorizaciones

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| norma                          | EN 60974-01 |
| clase de protección (EN 60529) | IP23S       |
| clase de aislamiento           | F           |
| indicación                     | CE, S       |