

INFORMACIÓN BREVE

MicorMIG 500

Crece con sus retos.

- Futuro Garantizado
- Inteligencia continua
- Configurable individualmente



De un vistazo

Futuro Garantizado

Con capacidad de actualización incorporada para procesos de soldadura y funciones futuros

Configurable individualmente

Máxima flexibilidad para cualquier condición de trabajo

Inteligencia continua

Arco perfecto con dinámica ajustable

Versatilidad

La MicorMIG de Lorch destaca por las mejores propiedades de soldadura en procesos MIG-MAG, tanto con gas mixto como con CO₂.

Regulación dinámica

Seleccione las características que prefiera del arco. Según el panel de mando tendrá a su disposición una selección de niveles dinámicos desde "blando" hasta "duro".

Selección previa de sinergia

MicorMig ofrece una variedad de programas de soldadura para diferentes combinaciones de material; de hilo y de gas. Se ajustan todos los programas en función del modelo en el recinto de avance de hilo de la maleta o en el recinto de avance de hilo del equipo compacto.

Capacidad de actualización

Nunca antes había sido tan fácil adaptar un equipo de soldadura a las crecientes necesidades técnicas de soldadura. Los procedimientos y programas de soldadura más productivos, así como las funciones que nos facilitan el trabajo se pueden cargar fácilmente en la MicorMIG.

Potencia añadida mediante MicorBoost

Gracias a la tecnología MicorBoost podrá soldar aún más eficiente con un mayor grado de eficacia en la zona MIG-MAG. Además, dispondrá de reservas de tensión más altas que necesitará para la soldadura perfecta de electrodos; incluyendo electrodos CEL y especiales.

Beneficios

Certificación EN 1090.

Gracias al control sinérgico y al sistema automático de ajuste podrá soldar fácilmente conforme a la norma EN 1090. Combinándola con el conjunto de ventajas de EN 1090 de Lorch, así como con el ajuste de parámetros mediante tarjeta NFC, estará preparado para todas las tareas de soldadura.

Ready for Speed.

Con las actualizaciones Speed de Lorch opcionales para MicorMIG, soldará de forma aún más rápida y sencilla.

PushPull.

En el principio PushPull (empujar-tirar), se combina la unidad de avance de hilo de la fuente de corriente de soldar MIG-MAG con un sistema autónomo de tracción en a antorcha. De este modo, aumentará claramente su radio de acción con una antorcha PushPull o NanoFeeder.

La identificación del soldador es fácilmente posible.

De este modo, la concesión de los derechos de ajuste y de mando resultará tan fácil como un juego de niños. Gracias a la posibilidad de la transferencia de datos sin contacto, con la MicorMIG de Lorch es posible identificar al soldador.

Concepto de uso

BasicPlus

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Ajuste continuo de la corriente de soldar
- Indicación digital de voltios y amperios
- Rellenado de cráter final conectable -adicionalmente
- Regulación dinámica del arco en 7 etapas
- Sistema automático de ajuste (control de sinergia)
- Selección del programa de soldadura en el espacio del avance
- Capacidad de actualización



Datos técnicos:

MicorMIG 500

MIG-MAG

rango de soldadura (en A)	30-500
ajuste de tensión	continuo

Ciclo de rendimiento

CR 100% 40°C (en A)	370
CR 60% 40°C (en A)	430
CR para corriente máx. 40°C (en %)	45%

Avance e hilo

unidad de avance	4 rodillos (2 accionados)
hilos utilizables de acero (en mm)	0,6-1,6
hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-1,6

Alimentación

tensión de red (en V)	400
fases (50/60Hz)	3~
tolerancia positiva de red (en %)	15%
tolerancia negativa de red (en %)	15%
tolerancia negativa máx. de red con potencia de salida reducida (en %)	30%
fusible principal (en A)	32
enchufe de red	CEE 32

Medidas y pesos

medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión A (en mm)	880x490x855
medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión B (en mm)	880x490x955
peso fuente de corriente versión A refrigerado por gas (en kg)	64
peso maleta de avance (versión taller) (en kg)	10,6
peso refrigeración por agua (lleno) (en kg)	13,0

Normas y autorizaciones

norma	EN 60974-01
clase de protección (EN 60529)	IP23S
clase de aislamiento	F
indicación	CE, S