

INFORMACIÓN BREVE

# X 350

## El animal de trabajo para obras y mantenimiento.

- Multi-proceso para cualquier aplicación
- Para el trabajo diario duro en la obra
- Radio de 15 metros alrededor de la fuente de corriente



## De un vistazo

### Multi-proceso para cualquier aplicación

Además de MIG-MAG también TIG, electrodos y CEL.

### Para el trabajo diario duro en la obra

Maleta de avance de hilo y fuente de corriente separables.

### Radio de 15 metros alrededor de la fuente de corriente

Ligera, a prueba de salpicaduras y resistente a caídas de hasta 60 cm de altura .

### Función de soldadura MIG-MAG

Con modo de sinergia MIG-MAG conectable para excelentes propiedades de soldadura MIG-MAG, tanto con gas mixto como con CO<sub>2</sub>.

### Multi-proceso

En combinación con la maleta de avance de hilo semiautomática. X 350 de Lorch es perfecta para el uso MIG-MAG móvil. Además, es también apta para TIG, electrodos y CEL, por lo que se puede adaptar a diferentes tareas correspondientes.

### Potencia añadida mediante MicorBoost

Ahora es posible activar reservas de tensión claramente más altas en cuanto se reduce la corriente debido a fallos externos. El resultado es una soldadura de electrodos perfecta.

### Resistente

Gracias a su carcasa robusta, totalmente protegida contra salpicaduras y resistente a caídas de hasta 60 cm de altura, X 350 de Lorch está perfectamente preparado para el uso móvil en exterior. Además, las placas están protegidas contra polvo gracias a InsideCoating.

## Beneficios

### Fiabilidad.

La tecnología MicorBoost proporciona un comportamiento de encendido fiable y un arco estable incluso en líneas de red largas de hasta 200 m de longitud y en el generador.

### Función de soldadura de electrodos.

Soldadura de electrodos con Hotstart, Anti-Stick y regulación Arc-Force. El hotstart adaptivo automático facilita un perfecto encendido, el sistema anti-stick evita con seguridad la adherencia del electrodo y la regulación Arc-Force apoya el proceso de soldadura con una elevada estabilidad del arco y una transferencia de material optimizada. Además, X 350 de Lorch permite una soldadura segura vertical descendente de electrodos celulósicos.

## Concepto de uso

### BasicPlus

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Indicación digital con exactitud de amperio
- MIG-MAG: Curva característica con control de sinergia seleccionable, modo de servicio: 2/4 tiempos
- Preselección de electrodos para óptimos resultados
- Hotstart ajustable en el submenú
- Función TIG conectable
- Conexión para mando a distancia



## Datos técnicos: Serie MX

### X 350

#### MIG-MAG

rango de soldadura (en A)	10-350
ajuste de tensión	continuo

#### Electrodo

ajuste de corriente	continuo
electrodos utilizables (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)

#### Ciclo de rendimiento

CR 100% 40°C (en A)	230
CR 60% 40°C (en A)	280
CR para corriente máx. 40°C (en %)	35%

#### Avance e hilo

unidad de avance	4 rodillos
hilos utilizables de acero (en mm)	0,8-1,2
hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-1,2

#### Alimentación

tensión de red (en V)	400
fases (50/60Hz)	3~
tolerancia positiva de red (en %)	25%
tolerancia negativa de red (en %)	40%
fusible principal (en A)	25
enchufe de red	CEE 32

#### Medidas y pesos

medidas (LxAnxAI) (en mm)	515x185x400
peso (en kg)	18,6

#### Normas y autorizaciones

norma	EN 60974-01
clase de protección (EN 60529)	IP34S
clase de aislamiento	F
indicación	CE, S