

RAFAGAS

Fronius

Ignis

150
180
250

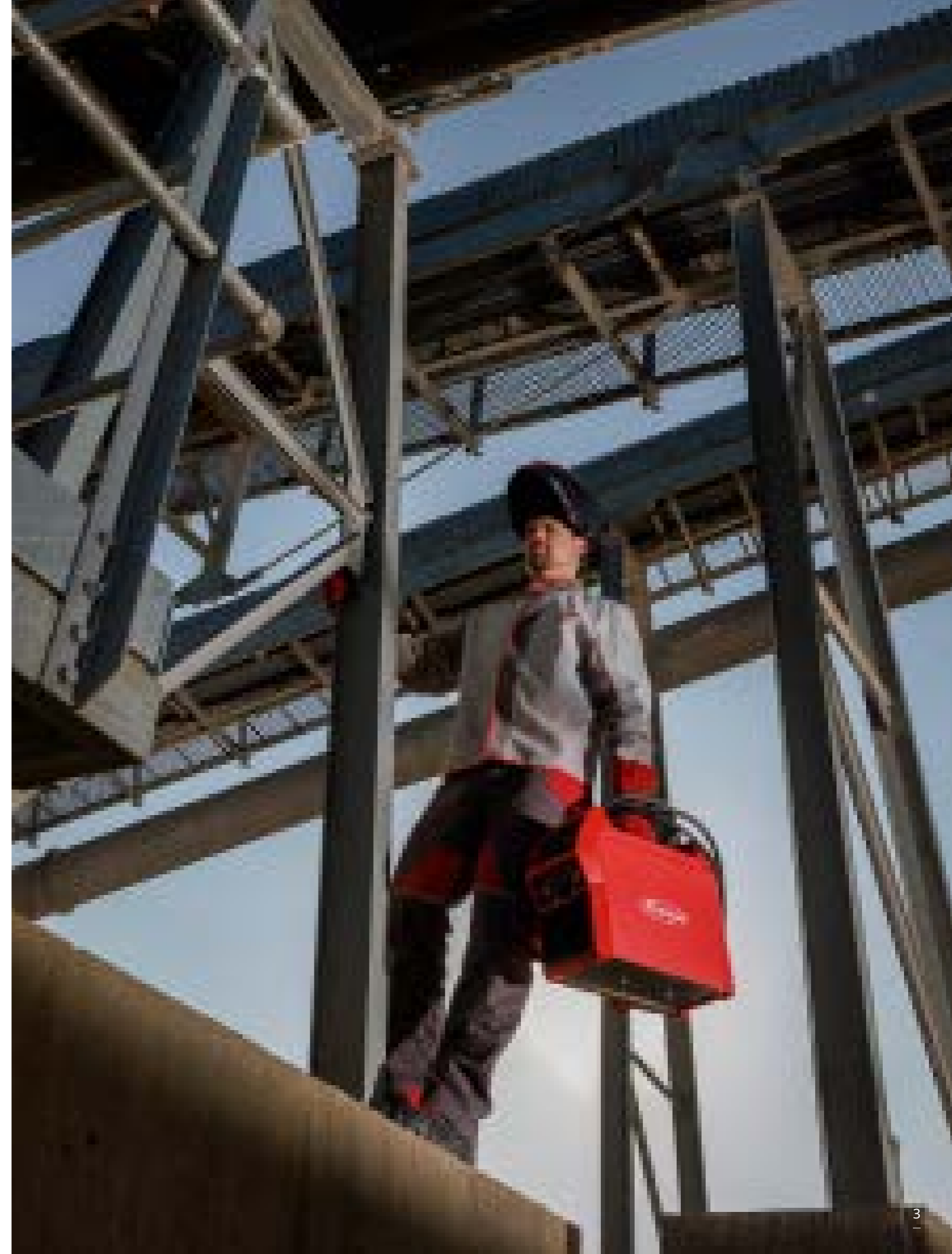
Listo para cualquier desafío: Soldadura con electrodo flexible: en cualquier momento y en cualquier lugar



No importa lo que pase:

Confiable y preparado para todas las situaciones

Cada tarea de soldadura conlleva sus propios requisitos específicos, pero la soldadura por arco voltaico en particular supone un reto especial para los especialistas en soldadura. El cordón de soldadura debe resistir tensiones y el envejecimiento de todo tipo, sin importar si se encuentra en lo profundo de la tierra o en lo alto del aire. Esto se aplica incluso cuando no se dispone de una red de corriente estable. Lograr este resultado solo es posible con el sistema de soldadura adecuado, como el Ignis, que le ayuda a producir la soldadura perfecta incluso en condiciones adversas.





EL mejor resultado

con todas las
redes eléctricas

El Ignis hace realidad un arco voltaico estable, incluso con extensiones de red de corriente largas o fluctuaciones de voltaje. Esta robusta máquina de soldadura siempre proporciona resultados perfectos, incluso en redes de corriente inestables, trabajando con generador o en un amplio tiempo de servicio. Todo esto convierte al Ignis en el compañero perfecto, especialmente en trabajos de construcción, reparación y mantenimiento en la industria y la agricultura, así como en cualquier taller doméstico.

Compacto, robusto,
confiable

Su responsabilidad, su elección

El cordón de soldadura perfecto en todo momento, incluso en las condiciones más adversas, en los espacios más pequeños, en interiores o exteriores: esto es posible gracias al equipo de soldadura compacto Ignis. Los factores externos como el polvo y la humedad no son capaces de dañar la carcasa robusta y duradera. La tecnología de punta y las numerosas funciones ayudan a iniciar la soldadura de manera fluida y continúan ofreciendo soporte durante todo el proceso de soldadura. De esta manera, puede concentrarse por completo en su trabajo.



Portátil y resistente

Todos los modelos Ignis son ideales para el uso móvil. Con sólo 6.3 kg (Ignis 150) y 8.7 kg (Ignis 180), los dos modelos más pequeños en particular son realmente ligeros. La construcción robusta de los equipos, así como el filtro de acero inoxidable integrado, proporcionan una protección confiable incluso en trabajos de soldadura de alta exigencia al aire libre o en condiciones climáticas inestables.



Potencia total incluso con extensiones largas

Con el Ignis, los resultados de soldadura perfectos son un hecho, incluso con extensiones de red de corriente de hasta 100 metros de longitud. Esto es posible gracias a funciones como la tecnología PFC (compensación de corriente ciega) integrada, que hace que los dispositivos sean especialmente eficientes desde el punto de vista energético, al tiempo que minimizan las interferencias perjudiciales en la red de corriente.



Fácil de utilizar y de poner en operación

El manejo intuitivo del equipo y la pantalla permiten visualizar rápidamente los parámetros configurados, además de facilitar la operación y configuración. La interface de usuario también está bien protegida contra daños e influencias externas.



Amplia autonomía de variantes con función adicional

Los modelos Ignis TIG son una excelente manera de comenzar con la soldadura TIG móvil y ofrecen una cómoda operación con mando a distancia. Los Ignis 180 y 250 también están disponibles en versiones específicas para cada país y también puede utilizarse en regiones con diferentes voltajes principales.



Un arco voltaico estable sin excepciones

HotStart (Potencia en la ignición)

Para facilitar la ignición del electrodo, la corriente se incrementa durante fracciones de segundo al iniciar el arco de soldadura.

La función HotStart (Potencia en la ignición) fue desarrollada especialmente para la soldadura con electrodos de rutilo y celulósicos.

SoftStart (Inicio suave)

Esta función garantiza un arco voltaico estable al inicio de la soldadura y fue especialmente desarrollada para electrodos alcalinos que se sueldan con una corriente de soldadura baja.

Anti-Stick

Previene el quemado del electrodo: Si el electrodo se pega durante la soldadura por arco voltaico manual, lo que equivale a un cortocircuito, la potencia de salida de soldadura se desconecta inmediatamente.

MMA Pulse

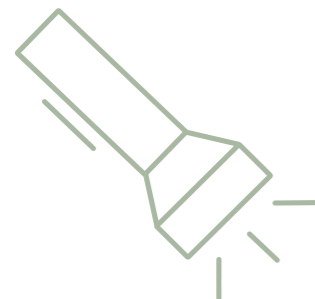
Soldaduras hermosas y aún más rápidas gracias a la función de pulso MMA, especialmente en posiciones restringidas.

Dinámica de la fuerza de arco

Si se sueldan electrodos alcalinos con transferencia de material de gota gruesa a baja corriente (subcarga), existe el riesgo de adhesión. Para descartar esta posibilidad, se suministra más corriente durante una fracción de segundo para que el electrodo arda libremente, evitando que se adhiera justo antes de que se produzca.

Hecho para la

soldadura diaria



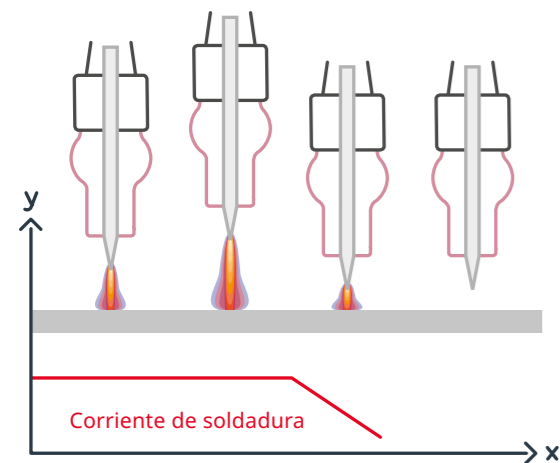
TrackingArc

Esta función actúa como una linterna: El encendido del arco voltaico con solo ocho amperes facilita encontrar la posición de inicio exacta al volver a encenderlo después de una parada de soldadura o un cambio de electrodo. De esta manera, se pueden evitar errores de soldadura, como cráteres finales insuficientemente llenados o efectos notch, así como retrabajo que consume mucho tiempo. La función TrackingArc está diseñada específicamente para aplicaciones que no utilizan una careta de soldadura automática.



TIG Comfort Stop

Evita la molesta rotura del arco voltaico al final de la soldadura: Una vez finalizado el proceso de soldadura, la corriente de soldadura se apaga automáticamente (después de un cambio específico en la longitud del arco voltaico). Esto garantiza un mejor resultado de soldadura en la zona del cráter final, ya que también se mantiene la protección de gas.



Función TAC (punteo)

Para unir, un punto es suficiente: El arco voltaico pulsado pone en movimiento los dos charcos de soldadura, haciendo que se fusionen en un solo charco en poco tiempo. La función TAC también es muy útil al soldar materiales de bajo calibre sin material de aporte.

TIG Pulse

Esta función (hasta 990 Hz) permite un excelente control sobre el charco de soldadura y garantiza una excelente unión de los cordones de soldadura. El arco voltaico pulsado facilita el proceso con materiales muy finos, ya que las temperaturas también son ligeramente más bajas en las fases con menos corriente.

Sistema Multilock TIG

Soldadura más simple y flexible: El sistema Multilock ofrece una variedad de cuellos antorcha diferentes e intercambiables en diferentes longitudes y ángulos.

TIG Multi Connector (TMC)

Una solución para todo: Esta conexión universal para componentes del sistema, como antorchas de soldadura con funciones especiales (Up/Down, potenciómetros) o mandos a distancia, le da al usuario ventajas de compatibilidad con productos.

Control completo

Soldaduras perfectas en cualquier posición

Las versiones TIG de Ignis 150 e Ignis 180 permiten ampliar las funciones TIG además de la soldadura con electrodo, lo que hace que la soldadura TIG con Ignis sea mucho más cómoda y versátil. Funciones adicionales sofisticadas como TIG Comfort Stop y TIG Pulse mejoran la estabilidad del arco y le brindan un control aún mejor sobre el charco de soldadura.

Controles intuitivos,
diversas configuraciones

- Botón del menú (también se puede utilizar con guantes)
- Una autonomía de métodos de soldadura: MMA, CEL, TIG
- Parámetros de configuración: Dinámica, corriente de soldadura, HotStart/SoftStart, Pulsado y muchos más

Carcasa de plástico robusta,
interior protegido

- Protección contra la contaminación y daños a las piezas de trabajo (protección IP23)
- Conexión y área de operación protegidas
- Fijación de todas las piezas de trabajo en el marco
- Reemplazo rápido de componentes
- Flujo de aire mejorado y dirigido

Elementos optimizados

- Mejor protección contra salpicaduras de agua
- Refrigeración óptima para un ciclo de trabajo más largo
- Filtro de polvo integrado para una mejor protección de los componentes



Variante TIG

(solo disponible para Ignis 150 y 180)

- Electroválvula de gas integrada
- Conexión TMC para el uso de quemadores con función Up/Down o mandos a distancia
- TIG Pulsado, función TAC, modo de 2 tiempos y modo de 4 tiempos
- Cebado por contacto

Ignis 250: Variante XT

- Trifásico 200-575 V -10 %/+10 %
- Uso monofásico hasta 250 A (dependiendo del fusible de red)
- Compatibilidad total con alternadores
- Mayor rendimiento energético

Diverso, duradero, intuitivo

Funcionamiento del Ignis 250



Indicador de corriente de soldadura

Botones rotativo y de presión

Botón de favoritos

Cinco botones EasyJob

Visualización del valor nominal seleccionado

Indicador del proceso de soldadura

Botón de función del proceso de soldadura

Claro e intuitivo

Botón de favoritos

El botón de favoritos lleva los parámetros de soldadura del menú de fondo directamente al primer nivel de menú, para un acceso rápido y cómodo.

EasyJobs

Los cinco botones EasyJob del Ignis 250 le permiten guardar hasta cinco ajustes de corriente relacionados con la soldadura.

Indicación de la corriente de soldadura

Le ofrece una resumen del estado actual de la corriente de soldadura, para un control preciso durante todo el proceso de soldadura.

Nos enfocamos en las conexiones: entre personas, industrias y metales. Obtenga más información aquí.



www.fronius.com/welding/aboutus



Conectados

por la soldadura

Unidos

por la pasión

Opciones

Carro TU 2 Easy

Chasis sencillo que ahorra espacio para todos los modelos Ignis.



Maletín para herramientas 60/85

La forma segura y fácil de transportar la máquina de soldadura y los accesorios

Mando a distancia para iniciar

el proceso de soldadura y ajustar los principales parámetros de soldadura.





Manténgase preparado para el futuro

Fácil de mantener y reparar

Todos los componentes principales de Ignis son de fácil acceso, lo que hace que los trabajos de mantenimiento sean rápidos y sencillos. Los componentes defectuosos suelen ser fáciles de localizar y sustituir. Además, todos los dispositivos Fronius pueden abrirse y repararse con herramientas disponibles en el mercado.



Para obtener más información, visite: www.fronius.com/ignis

Durable

Larga vida útil: La familia de productos Ignis está diseñada y fabricada teniendo en cuenta la sostenibilidad. Un filtro de acero inoxidable de alta calidad dentro del dispositivo, una carcasa robusta y una distancia al suelo de 3.5 cm garantizan que el sistema de soldadura tendrá una larga vida útil.

Energía eficiente

La tecnología PFC (Power Factor Correction) integrada también garantiza una pérdida mínima de energía, incluso con extensiones largas. Esto hace que los dispositivos Ignis sean altamente eficientes energéticamente y minimiza las repercusiones negativas en relación con la red. El tiempo de apagado automático ajustable opcionalmente (300 o 900 s) también garantiza que no se desperdicie energía valiosa ni siquiera en el modo de espera.



Datos técnicos del Ignis 150/180	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT/180 TIG XT		
Tensión de rCC -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Consumo de corriente	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Rendimiento	88 % (a 90 A)	89 % (a 120 A)	89 % (a 120 A)		
Rango de corriente de soldadura Electrodo TIG	10-150 A 10-150 A	10-180 A 10-220 A	10-180 A 10-220 A	10-120 A 10-170 A	10-85 A 10-140 A
Electrodo/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % CC) 110 A (60 % CC) 90 A (100 % CC)	180 A (40 % CC) 150 A (60 % CC) 120 A (100 % CC)	180 A (40 % CC) 150 A (60 % CC) 120 A (100 % CC)	120 A (40 % CC) 100 A (60 % CC) 90 A (100 % CC)	85 A (40 % CC) 70 A (60 % CC) 65 A (100 % CC)
TIG/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % CC) 110 A (60 % CC) 90 A (100 % CC)	220 A (40 % CC) 150 A (60 % CC) 120 A (100 % CC)	220 A (40 % CC) 160 A (60 % CC) 130 A (100 % CC)	170 A (40 % CC) 130 A (60 % CC) 100 A (100 % CC)	140 A (40 % CC) 110 A (60 % CC) 100 A (100 % CC)
Círculo de voltaje abierto	96 V	101 V			
Voltaje de trabajo electrodo TIG	20,4-26,0 V 10,4-16,0 V	20,4-27,2 V 10,4-18,8 V			
Grado de protección	IP 23				
Dimensiones l/a/alt	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.	435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.			
Peso	6,3 kg 13,89 lb.	8,7 kg 19,18 lb.			

Datos técnicos del Ignis 250	Ignis 250	Ignis 250 XT
Tensión de rCC -20 %/+15 %, 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200-575 V / 1 x 230 V
Consumo de corriente	7,2 kVA	5,6 kVA
Cos phi	0,99	0,99
Rendimiento	89 % (a 250 A)	89 % (a 250 A)
Rango de corriente de soldadura Electrodo TIG	10-250 A 3-300 A	
Electrodo/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C (104 °F)	250 A (40 % CC) 220 A (60 % CC) 180 A (100 % CC)	250 A (40 % CC) 220 A (60 % CC) 180 A (100 % CC)
TIG/rango de corriente de soldadura a 10 min/40 °C (104 °F)	300 A (40 % CC) 260 A (60 % CC) 210 A (100 % CC)	300 A (40 % CC) 260 A (60 % CC) 230 A (100 % CC)
Círculo de voltaje abierto electrodo	101 V	
Voltaje de trabajo electrodo TIG	20,4-30,0 V 10,3-22,0 V	
Grado de protección	IP 23	
Dimensiones l/a/alt	488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in.	
Peso	17,96 kg 39,6 lb.	17,3 kg 38,1 lb.



Visión general de las funciones

	Ignis 150	Ignis 180	Ignis 250
HotStart (Permite un inicio potente)	✓	✓	✓
Inicio suave	✓	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓	✓
Soldadura por electrodo pulsado	✓	✓	✓
Variante TIG	✓	✓	×
Función Cel	✓	✓	✓
Función de tacking TAC	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓
Pulsado TIG	✓	✓	✓
TIG Multi Connector	✓*	✓*	✓
Operación de mando a distancia	✓*	✓*	✓
Tiempo de apagado (300 s/900 s/off)	✓	✓	✓
TrackingArc	✓	✓	✓
Variante XT	×	✓	✓
Funcionalidad XT ampliada	×	×	✓
5 EasyJobs	×	×	✓
Botón de favoritos	×	×	✓

*Ignis 180 sólo con variante TIG

Activación de la garantía



Para su unidad de soldadura

Aproveche nuestra garantía del fabricante Fronius por 3 años:
<https://warranty.fronius.com>



Más información

sobre el Ignis 150/180/250 aquí:
www.fronius.com/ignis

RAFAGAS

Huerto el Trebol s/n, Lo Miranda
 320000 Doñihue
 Chile

T + 56 72 2246 6162
contacto@rafagas.cl
www.rafagas.cl

Fronius International GmbH

Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 T + 43 7242 241-0
 F + 43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com