

INFORMACIÓN BREVE

S3 mobile SpeedPulse XT

Con SpeedPulse, soldará hasta un 48 % más rápido.

- Regulación variable de la longitud del arco
- Regulación dinámica
- Ready for Speed XT
- Certificación EN 1090
- Equipo de pulso móvil



De un vistazo

Ready for Speed XT

Con los upgrades Speed opcionales de Lorch, ahora podrá soldar aún más rápido.

Movilidad

Dado que la S3 mobile de Lorch es tanto portátil como móvil, seguirá siendo siempre flexible.

Regulación dinámica

Con la regulación dinámica se puede ajustar flexiblemente el arco también para equipos pulsados a las diferentes tareas, a las posiciones de soldadura y a la preferencia individual del soldador. Mediante un regulador se pueden modificar las características del arco de duro a blando mediante acceso directo.

Versatilidad

Lorch S3 mobile SpeedPulse XT suelda tanto con gas mixto de argón y CO₂ como con CO₂ puro, por lo que resulta ideal para el uso internacional.

Certificación EN 1090

Con la S3 mobile SpeedPulse XT de Lorch soldará conforme a la norma EN1090 gracias al control sinérgico y al sistema automático de ajuste. Combinándola con el conjunto de ventajas en EN 1090 de Lorch, estará preparado para todas tareas de soldadura.

Completamente configurable

Puede configurar libremente cada equipo de soldadura de la serie S-SpeedPulse XT de Lorch de modo que se adapten óptimamente a sus tareas de soldadura.

Beneficios

SpeedPulse XT

El nuevo proceso SpeedPulse XT de Lorch dispone de una técnica de regulación patentada, una regulación variable de la longitud del arco y una regulación dinámica que permiten una soldadura por pulsos única y con escasa salpicaduras.

Ajuste variable de la longitud del arco

Con la regulación variable de la longitud del arco tendrá un control mejor e intuitivo sobre el arco pulsado. Mediante la modificación de la distancia de antorcha a la pieza podrá reaccionar con mayor facilidad ante las variaciones existentes en la superficie, como las diferentes medidas de ranura o el efecto de soplado que surja.

Sobresoldadura de zonas punteadas

Sobresoldadura de zonas punteadas: ahora con seguridad y sin sacudidas, así como sin el molesto cambio de frecuencia. Gracias a la baja tendencia a salpicaduras reducirá los costosos retoques.

Certificación EN 1090

Con la carpeta de WPS EN 1090 para Lorch S3 mobile SpeedPulse XT, se ahorrará los lentos y costosos análisis individuales de sus resultados de soldadura. La carpeta incluye instrucciones de soldadura certificadas independientemente de todos los procedimientos de soldadura estándares relevantes.

Documentación de datos

Gracias a la grabadora Q-Data de Lorch opcional, tendrá los reglamentos de calidad siempre a la vista y podrá detectar y evitar prematuramente los posibles fallos.

Distancia de la antorcha

Cada equipo de la serie S SpeedPulse XT de Lorch se puede controlar por mando a distancia a través de la antorcha Powermaster de Lorch o bien a través de un panel de mando externo. Para la operación de electrodos, también se puede incorporar un mando a distancia.

PushPull Ready

Gracias a la función PushPull de Lorch S3 mobile SpeedPulse XT, podrá aumentar claramente su radio de acción en combinación con una antorcha PushPull o NanoFeeder de Lorch.

Herramienta de tarea

Puede acceder con su ordenador a la fuente de corriente para realizar ajustes de tarea y transferirlos fácilmente a otras fuentes de corriente.

Óptima protección

Mediante los diferentes mecanismos de protección, Lorch S3 mobile SpeedPulse XT es resistente contra diferentes influencias exteriores como, por ejemplo, proyección de chispas o polvo.

De bajo consumo

La serie S SpeedPulse XT de Lorch combina potencia con eficiencia. De este modo, podrá reducir sus gastos de energía y lograr al mismo tiempo un resultado de soldadura perfecto.

Quatromatic

Con Quatromatic podrá guardar en la memoria tres ajustes individuales de parámetros y consultarlos a través de la tecla de antorcha en la operación de 4 tiempos.

Operación intuitiva

Gracias al panel de mando accesible y a la interfaz de usuario claramente estructurada, podrá empezar directamente a soldar.

TipTronic

Con TipTronic guardará los ajustes perfectos para cada cordón, para que pueda consultarlos uno tras otro fácilmente con la antorcha Up-Down en caso de tareas de soldadura repetitivas.

Plug&Weld

LorchNET es el CAN-Bus de Lorch y sirve de interfaz digital para todos los componentes de Lorch. Puede conectar su control de datos de soldadura o los paneles de mando externos mediante cable LorchNet y manejar directamente los componentes.

Concepto de uso

XT

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Manejo sinérgico
- Guía del usuario con control en pantalla
- Fácil selección de proceso y curva característica
- Modo Quatromatic
- Regulación dinámica (en Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT)
- Memoria de tareas Tiptronic (100 trabajos de soldadura)
- Voltímetro y amperímetro
- Posibilidad de conectar la antorcha Powermaster con mando a distancia



Datos técnicos:

S3 mobile SpeedPulse XT

MIG-MAG

rango de soldadura (en A)	25-320
ajuste de tensión	continuo

Ciclo de rendimiento

CR 100% 40°C (en A)	250
CR 60% 40°C (en A)	280
CR para corriente máx. 40°C (en %)	40%

Avance e hilo

unidad de avance	4 rodillos (2 accionados)
hilos utilizables de acero (en mm)	0,6-1,2
hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-1,2

Alimentación

tensión de red (en V)	400
fases (50/60Hz)	3~
tolerancia positiva de red (en %)	15%
tolerancia negativa de red (en %)	15%
fusible principal (en A)	16
enchufe de red	CEE 16

Medidas y pesos

medidas (LxAnxAI) (en mm)	812 x 340 x 518
peso (en kg)	34
peso fuente de corriente versión A refrigerado por gas (en kg)	92,8
peso maleta de avance (versión taller) (en kg)	20,2
peso refrigeración por agua (lleno) (en kg)	14,7

Normas y autorizaciones

norma	EN 60974-01
clase de protección (EN 60529)	IP23S
clase de aislamiento	F
indicación	CE, S