

T 250 - T250 AC / DC

El equipo de soldadura móvil para los profesionales TIG.

- Excelentes propiedades de soldadura TIG
- Seguridad contra caída garantizada hasta 60 cm de altura
- Intelligent Torch Control
- TipTronic
- Pulsar y Fastpuls hasta 2 kHz
- De bajo consumo



De un vistazo

Excelentes propiedades de soldadura TIG mediante tecnología de inverter

Los inverter convencen por su alto rendimiento y sus propiedades de soldadura especialmente buenas, dado que la técnica de regulación digital del software influye de forma decisiva en el resultado de la soldadura.

La base de datos para expertos SmartBase proporciona el arco óptimo

SmartBase es la base de datos para expertos de Lorch para el control del arco. Usted mismo podrá modificar los ajustes de los parámetros, por lo que podrá disfrutar con total libertad de una corrección de precisión.

Pulsar y Fastpuls hasta 2 kHz

La función de pulso integrada de serie hasta 2 kHz le ofrece ventajas adicionales durante el procesamiento de láminas finas de soldadura.

Función de soldadura de electrodos

Soldadura de electrodos con Hotstart, Anti-Stick y regulación Arc-Force:

El hotstart automático facilita un perfecto encendido, el sistema anti-stick evita fiablemente la adherencia del electrodo y la regulación Arc-Force apoya el proceso de soldadura en electrodos difíciles.

Distancia de la antorcha

Muchas veces, las condiciones de trabajo no permiten ubicar el equipo de soldadura directamente junto al soldador. No obstante, para poder intervenir en el proceso de soldadura y poder adaptar la corriente de soldar, el mando a distancia es una opción muy útil. Por ello, en la serie T de Lorch están disponibles diversos mandos a distancia manuales y por pedal, que gracias a la función "plug & play" se pueden utilizar inmediatamente.

Equipamiento opcional

Por una parte, la T 250 de Lorch es móvil, pero por otra parte, se puede convertir en un aparato completo de fácil manejo para el taller mediante la refrigeración de agua opcional. Gracias al Maxi-Trolley opcional, se garantiza la movilidad a pesar de la refrigeración de agua.

Conmutación DC a AC (sólo T250 AC/DC)

La serie T está disponible en todas las ejecuciones de potencias como versión CC y CA/CC ofreciéndole la máxima flexibilidad.

Beneficios

Intelligent Torch Control

Mediante Intelligent Torch Control (ITC), el control inteligente de la antorcha de Lorch, la serie T detecta si hay una antorcha estándar enchufada o si debe trabajarse con antorchas Lorch de la nueva generación. Aporta amplias funciones de protección y más confort para el soldador.

Función intervalo-punto

La función intervalo-punto de Lorch reduce la distorsión durante el mecanizado de chapas delgadas.

De bajo consumo

La función "standby" se encarga de la conexión y desconexión automática de los componentes en su T-Pro 250 de Lorch. Los sensores Thermocontrol supervisan la temperatura del equipo y controlan el ventilador según las necesidades. Esto reduce el ruido del ventilador y la carga de polvo en el interior de la máquina, además de ahorrar energía.

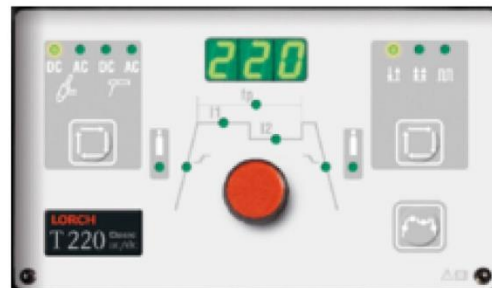
Inicio HF (alta frecuencia) sin contacto

El inicio TIG se efectúa sin contacto con impulsos de alta tensión. El encendido se realiza pulsando un botón, de modo que el electrodo de tungsteno no toca la pieza. Así no se forman inclusiones de tungsteno en el cordón y se protege el electrodo. Para aplicaciones en entornos sensibles a alta frecuencia o en herramientas, el encendido se puede conmutar a ContacTIG (encendido con contacto).

Concepto de uso

BasicPlus

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- Indicación digital de corriente de soldar con exactitud de amperio
- Conexión para mando a distancia



Datos técnicos:

T 250 / T250 AC/DC

TIG

rango de soldadura (en A)	5-250
ajuste de corriente	continuo

Electrodo

electrodos utilizables (mm)	1,5-5,0
-----------------------------	---------

Ciclo de rendimiento TIG DC

CR 100% (en A) - DC	175
CR 60% (en A) - DC	200
CR con corriente máx. (en %) - DC	35%

Ciclo de rendimiento TIG AC (sólo equipos AC)

CR 100% (en A) - AC	175
CR 60% (en A) - AC	200
CR con corriente máx. (en %) - AC	35%

Alimentación

tensión de red (en V)	400
fases (50/60Hz)	3~
tolerancia positiva de red (en %)	15%
tolerancia negativa de red (en %)	15%
fusible principal (en A)	16
enchufe de red	CEE 16

Medidas y pesos

medidas (LxAxAI) (en mm)	483x185x325
peso (en kg)	14,3/16,3

Normas y autorizaciones

norma	EN 60974-01
clase de protección (EN 60529)	IP23S
clase de aislamiento	F
indicación	CE, S