

**DESCRIPCIÓN**

- PARA SOLDADURA DE TOPE Y FILETE EN TODO TIPO DE APLICACIONES ESTRUCTURALES Y FABRICACIÓN.
- PUEDE SER USADO CON CO2 O MEZCLA MIG . PERMITE UN ARCO ESTABLE EN UN AMPLIO RANGO DE CORRIENTE.
- AMPLIO USO GRACIAS A UN BAJO CHISPORROTEO Y SOLDADURA EN TODA POSICIÓN.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.86	1.53	0.012	0.007

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S (MP A)	T.S (MPa)	EL (%).	IV (J) -30°C	NOTA
AWS A5.18	MIN. 400	MIN.480	MIN. 22	≥ 27	Co2
EN ISO 14341-A	MIN. 420	500 ~ 640	MIN. 20	≥ 47	Co2
EJEMPLO	450	550	30	70	Co2
	480	580	28	80	Mix

APROBACIONES

GAS PROTECTOR	ABS	BV	DNV	GL	LR	KR	NK
CO2	3SA	SA3YM	IIYYMS	3YS	3YSH15	3YSG	KSW53G
MEZCLA	3YSA	-	-	-	-	-	-

*OTROS: CCS,RS,CWB,KS,JIS

