

INFORMACIÓN BREVE

P 5500

Nuestro mejor equipo non-Pulse.

- Regulación variable de la longitud del arco
- Regulación dinámica
- Potente
- Certificación EN 1090



De un vistazo

Regulación dinámica

Con regulación dinámica se puede ajustar flexiblemente el arco a las diferentes tareas, a las posiciones de soldadura y a la preferencia individual del soldador. Mediante un regulador se puede modificar las características del arco de duro a blando mediante acceso directo.

Quatromatic

Con Quatromatic podrá guardar en la memoria tres ajustes individuales de parámetros y consultarlos a través de la tecla de antorcha en la operación de 4 tiempos.

Potente

La serie P de Lorch le ofrece modelos de 300 hasta 550 amperios, por lo que podrá soldar materiales de cualquier espesor.

Completamente configurable

Puede configurar libremente cada equipo de soldadura de la serie P de Lorch de modo que se adapten óptimamente a tareas de soldadura.

Beneficios

Compacto

La serie P de Lorch está disponible con una potencia de hasta 550 amperios, también con carcasa compacta. De este modo, podrá guardar su fuente de corriente sin problemas debajo del banco de trabajo o aprovechar la parte superior de la máquina como superficie de depósito.

Certificación EN 1090

Con la carpeta de WPS EN 1090 para la serie P de Lorch, se ahorrará los lentos y costosos análisis individuales de sus resultados de soldadura. La carpeta incluye instrucciones de soldadura certificadas independientemente de todos los procedimientos de soldadura estándares relevantes.

Documentación de datos

Gracias a la grabadora Q-Data de Lorch opcional, tendrá los reglamentos de calidad siempre a la vista y podrá detectar y evitar prematuramente los posibles fallos.

Distancia de la antorcha

Cada equipo de la serie P de Lorch se puede controlar por mando a distancia. Bien a través de la antorcha Powermaster de Lorch, bien mediante un panel de mando externo. Para la operación de electrodos, también se puede conectar un mando a distancia.

PushPull Ready

Gracias a la función PushPull de la P 5500 de Lorch, podrá aumentar claramente su radio de acción en combinación con una antorcha PushPull o NanoFeeder de Lorch.

Óptima protección

Mediante los diferentes mecanismos de protección, la P 5500 de Lorch es resistente contra diferentes influencias exteriores como, por ejemplo, proyección de chispas o polvo.

De bajo consumo

La serie P de Lorch combina potencia con eficiencia. De este modo, podrá reducir sus gastos de energía y lograr al mismo tiempo un resultado de soldadura perfecto.

Operación intuitiva

Gracias al panel de mando accesible y a la interfaz de usuario claramente estructurada, podrá empezar directamente a soldar.

Concepto de uso

Basic

- Concepto de manejo "3 pasos y soldar"
- SpeedArc-Basic conectable incluido
- Regulación sencilla de corriente y avance
- Modo Quatromatic
- Modo de voltios y amperios
- Conexión para antorcha con mando a distancia Powermaster



Datos técnicos:

P 5500

MIG-MAG

rango de soldadura (en A)	25-550
ajuste de tensión	continuo

Ciclo de rendimiento

CR 100% 40°C (en A)	400
CR 60% 40°C (en A)	500
CR para corriente máx. 40°C (en %)	30%

Avance e hilo

unidad de avance	4 rodillos (2 accionados)
hilos utilizables de acero (en mm)	0,6-1,6
hilos utilizables de aluminio (en mm)	1,0-2,4

Alimentación

tensión de red (en V)	400
fases (50/60Hz)	3~
tolerancia positiva de red (en %)	15%
tolerancia negativa de red (en %)	15%
fusible principal (en A)	35
enchufe de red	CEE 32

Medidas y pesos

medidas (LxAnxAI) (en mm)	---
medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión A (en mm)	1116x463x812
medidas fuente de corriente (LxAnxAI) versión B (en mm)	1116x445x855
peso (en kg)	---
peso fuente de corriente versión A refrigerado por gas (en kg)	107,3
peso maleta de avance (versión taller) (en kg)	20,2
peso refrigeración por agua (lleno) (en kg)	14,7

Normas y autorizaciones

norma	EN 60974-01
clase de protección (EN 60529)	IP23S
clase de aislamiento	F
indicación	CE, S