

K-7018 AWS A5.1-04 : E7018

ACERO DE ALTA RESISTENCIA 490 MP



**SOLDADURA DE CLASE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA 490MPA
PARA BARCOS, EDIFICIOS Y MUY RESISTENTE A AGRIETARSE**

DESCRIPCIÓN

- RECUBRIMIENTO DE BAJO HIDRÓGENO DE TIPO METÁLICO PARA SOLDADURA DE ACEROS DE ALTA TENSIÓN EN BARCOS, PUENTES, ESTANQUES DE ALMACENAMIENTO, CONSTRUCCIÓN Y MAQUINARIA INDUSTRIAL.
- EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS Y APTITUDES RADIOGRÁFICAS.
- CORDÓN DE BUENA APARIENCIA Y ESCORIA FÁCILMENTE RETIRABLE.
- RECOMENDACIONES:
SECAR LOS ELECTRODOS A 300-400°C POR 1 A 2 HORAS PREVIO A SU USO.

POSICIÓN SOLDADURA**COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Sum
0.07	0.61	0.87	0.015	0.011	0.02	0.03	0.01	0.01	0.94

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Y.S (MPa)	T.S (MPa)	EL (%)	IV (J)	
				-20°C	-30°C
AWS A5.1	MIN. 400	MIN. 490	MIN. 22		≥ 27
EN ISO 2560-A	MIN. 420	500 ~ 640	MIN. 20		≥ 47
EJEMPLO	480	570	30	100	70

TAMAÑOS DISPONIBLES Y CORRIENTES RECOMENDADAS (AC - DC+)

DIA.	(MM)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
ANCHO	(MM)	350	350	400	400	450
AMP.	F	60 ~ 100	90 ~ 130	130 ~ 180	200 ~ 250	250 ~ 310
(A)	V.OH	50 ~ 80	80 ~ 120	110 ~ 170	160 ~ 210	-

APROBACIONES

ABS	BV	DNV	GL	KR	LR	NK
3YH10,E7018	3YHH	3YH10	3YH10	3YH15	3YMH15	KMW53H

*OTROS : KS, JIS, CW8, CE

