

ficha técnica MOBILE KIT 160



TECNOLOGÍA

INVERSOR RESONANTE DE 3 GENERACIÓN CON TECNOLOGIA MICORBOOST CON PRESELECCIÓN DE ELECTRODOS Y FUNCIÓN TIG.

PROPORCIONA EXCELENTES RESULTADOS DE SOLDADURA CON REDUCCIÓN DE SALPICADURAS GRACIAS AL FÁCIL MANEJO.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

MÓVIL

EL BAJO PESO Y SUS MEDIDAS EXTERIORES COMPACTAS CONVIERTEN A MICORSTICK DE LORCH EN UNO DE LOS MEJORES EQUIPOS DE SOLDADURA MÓVILES. LIGERO Y ROBUSTO DE 4,9 KG.

COMPACTO

EL BAJO PESO Y LO COMPACTO DE LA SERIE MICORSTICK DE LORCH LE PERMITE TRABAJAR DE LA FORMA FLEXIBLE incluso en espacios estrechos.

TECNOLOGÍA MICOR BOOST

LA INNOVADORA Y PATENTADA TECNOLOGÍA MICOR BOOST SE ENCARGA DE DAR LA MÁXIMA POTENCIA Y PERFECTO COMPORTAMIENTO DE SOLDADURA.

MÁXIMA POTENCIA TAMBIÉN CON VARIACIONES DE TENSIÓN Y LINEAS LARGAS (HASTA 200 MTS).

ALTO RENDIMIENTO Y BAJO CONSUMO DE ENERGIJA GRACIAS AL MÁS MODERNO SISTEMA ELECTRÓNICO DE POTENCIA MICORBOOST Y MODO AUTOMÁTICO DE AHORO DE ENERGIA.

LORCH MOBILE KIT160

MicorStick 160 Accu-ready + Mobile Power



*Rafagas se reserva el derecho a realizar mejoras a éste equipo sin previos aviso. Fotos referenciales

ficha técnica MOBILE KIT 160

LORCH

smart welding

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REGULACIÓN ARC FORCE

LA REGULACIÓN APOYA AL PROCESO DE SOLDADURA CON UNA MAYOR ESTABILIDAD DEL ARCO Y UNA TRANSICIÓN OPTIMIZADA DE MATERIA

ÓPTIMO COMPORTAMIENTO DE SOLDADURA.

HOT START

EL HORT START ADAPTATIVO Y AUTOMÁTICO SE ENCARGA DE UN ENCENDIDO PERFECTO

SISTEMA ANT-STICK (ANTI PEGADO)

EL SISTEMA ANTI. STICK EVITA DE FORMA SEGURA QUE EL ELECTRODO SE PEGUE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MOBILE POWER 1

POTENCIA	WH	604,8
CICLOS DE CARGA		APROX. 1.000
PESO	KG	7
MEDIDAS	MM	323 x 131 x 215
TIEMPO DE CARGA	MIN	150

MICORSTICK 160 ACCU-READY **ELECTRODO**

Ø DE ELECTRODOS	1,5 - 4,0
MATERIAL SOLDABLE	ACERO
	ACERO INOXIDABLE
RANGO DE SOLDADURA (A)	10 - 150
AJUSTE DE CORRIENTE	CONTINUO

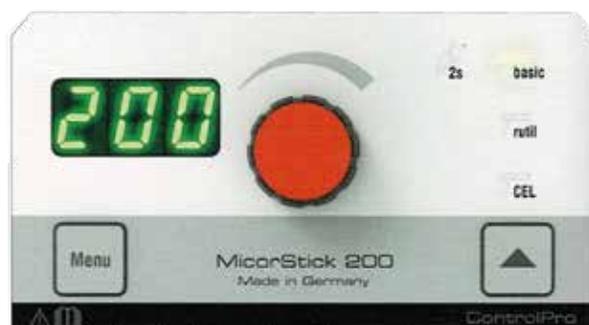
CICLO DE RENDIMIENTO

CR 100% (EN A)	110
CR 60% (EN A)	120
CR PARA CORRIENTE MÁX. (EN%)	30%

NORMAS Y AUTORIZACIONES

NORMA	EN 60974-01
CLASE DE PROTECCIÓN (EN 60529)	IP23S
CLASE DE AISLAMIENTO	F
INDICACIÓN	CE,S

CONCEPTO DE MANEJO



CONTROL PRO

- CONEPTO MANEJO “ 3 PASOS Y SOLDAR”
- INDICACIÓN DE 7 SEGMENTOS CON EXACTITUD DE AMPERIO
- FÁCIL MANEJO DE UN BOTÓN
- PRESELECCIÓN DE ELCTRODO PARA ESTANDAR (BÁSICO Y RUTILIO) Y CEL PARA ÓPTIMOS PARÁMETROS DE DE SOLDADURA.
- FUNCIÓN DE SOLDADURA TIG - DC (CON CONTACTIG)
- SUBMEMÚ PARA ADAPTACIONES INDIVIDUALES DE LOS AJUSTES DE LA INSTALACIÓN

TIG CON CONTACTIG

1,0 - 2,4
ACERO, COBRE
ACERO INOXIDABLE
15 - 160
CONTINUO

ALIMENTACIÓN

TENSIÓN DE RED (V)	230
FASES (50/60HZ)	1 ~
TOLERANCIA POSITIVA EN RED (EN%)	15%
TOLERANCIA NEGATIVA EN RED (EN%)	40%
FUSIBLE PRINCIPAL (EN A)	16
ENCHUFE DE RED	SCHUKO

MEDIDAS Y PESO

MEDIDAS (LxANxAL) (MM)	360x130x215
PESO (KG)	4,9